

Опросный лист 4Е5-4-ЛО	КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЕ МАГИСТ- РАЛЬНЫЕ ТИПА КСС-340-500	Лист	Всего
		1	5

Условия поставки

Конвейеры магистральные типа КСС-340-500 изготавливаются по специальному заказу. В каждом конкретном случае должен быть разработан чертеж общего вида, привязанный к конкретным условиям.

Конвейеры изготавливаются по ТУ 24.09.657-87.

Поставка конвейеров производится заводом по прямым договорам. Основанием для заключения, договора на изготовление конвейера является гарантийное письмо заказчика и опросный лист (Лист 5) согласованный с заводом-изготовителем. Срок поставки, комплектность и особые условия уточняются при заключении договора.

Конвейеры поставляются в разобранном виде отдельными узлами и деталями в соответствии с комплектовочной ведомостью.

Запасные части поставляются за отдельную плату.

Порядок заполнения опросного листа

Заказчик или его проектная организация заполняет опросный лист (лист 5). Необходимые данные для определения характеристики конвейера приведены в опросном листе. При отсутствии одной из технических характеристик, предложенной для заполнения опросного листа, согласование не проводится.

Чертежи строительного задания, электрической части, общего вида конвейера в комплект поставки не входят, должны разрабатываться проектными организациями на основании согласованного опросного листа.

Назначение и применение

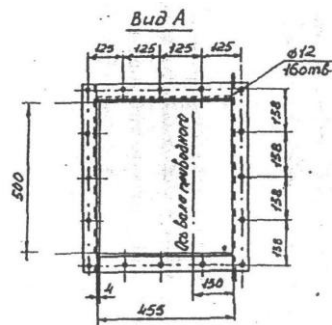
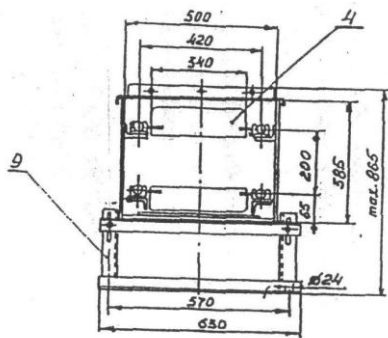
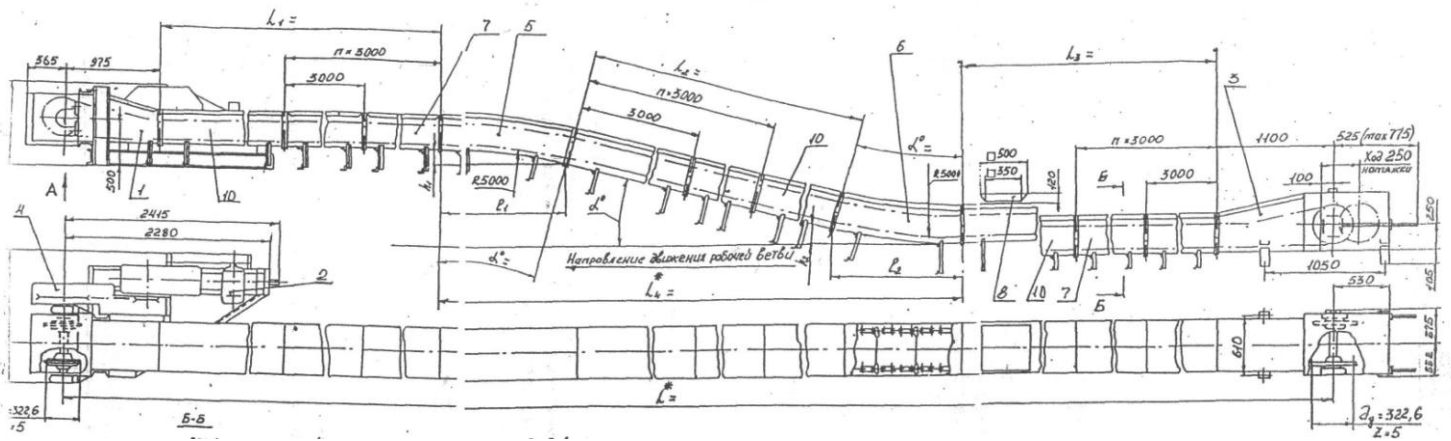
Конвейеры скребковые с открытыми скребками типа КСС - магистральные, в основном применяются для транспортировки сухой и влажной стружки черных и цветных металлов плотностью до 2 т/м³ от линейных конвейеров.

Короба секций этих конвейеров закрыты крышками.

Загрузка осуществляется со стороны приводной секции.

Загрузка конвейера может проводиться в любом месте горизонтального участка трассы конвейера, для чего в крышке соответствующей прямой секции вырезается по месту отверстие размером 350х350 мм с установкой загрузочной воронки и последующей ее приварки к крышке.

Поворотные секции конвейеров этих вариантов выполнены с углами перегиба: 15°, 30°, 45°.

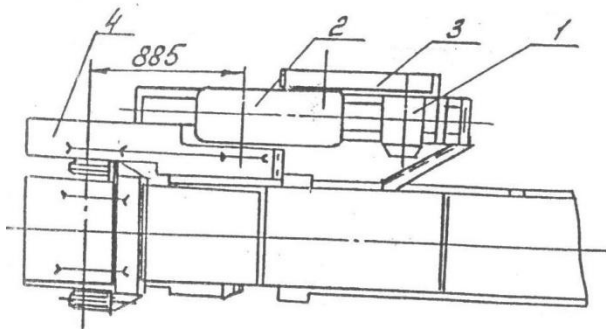


1. - Секция приводная
2. - Привод
3. - Секция натяжная
4. - Секция ходовой части
5. - Секция поворотная
6. - Секция поворотная
7. - Секция коробка прямая
8. - Воронка загрузочная
9. - Стойка
- 10.- Секция коробка прямая
дополнительная (длина
секции $l=1000$ или 2000)

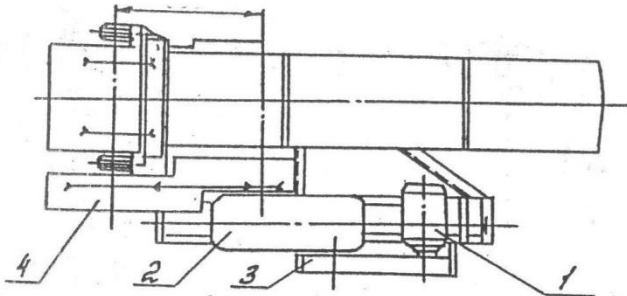
α^0	Размеры, мм			
	l_1	h_1	l_2	h_2
15^0	1272	167	1316	173
30^0	2457	658	2543	681
45^0	3475	1439	3596	1490

Опросный лист 4Е5-4-ЛО	КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТИПА КСС-340-500	Лист 2	Всего 5
---------------------------	---	--------	---------

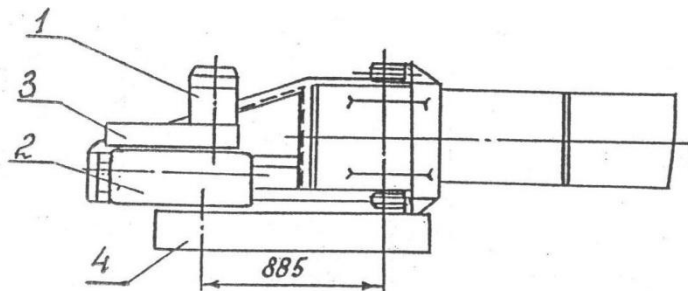
Исполнение I. Правое боковое расположение привода.



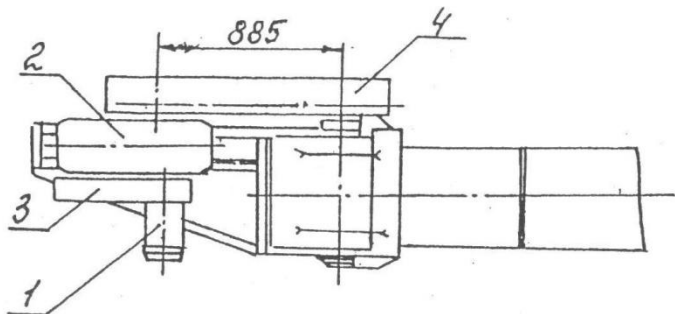
Исполнение II. Левое боковое расположение привода.



Исполнение III. Левое продольное расположение привода.



Исполнение VI. Правое продольное расположение привода.

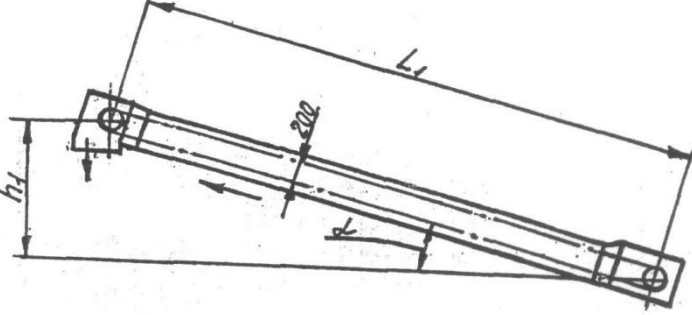
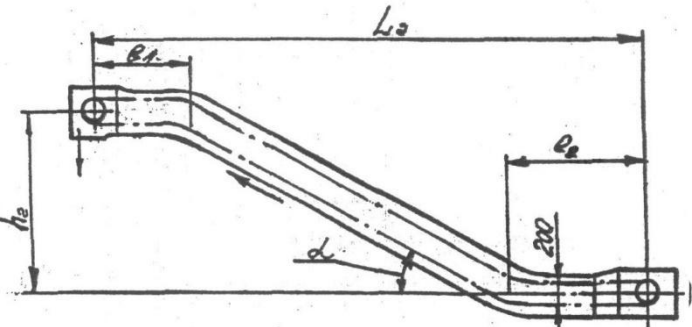
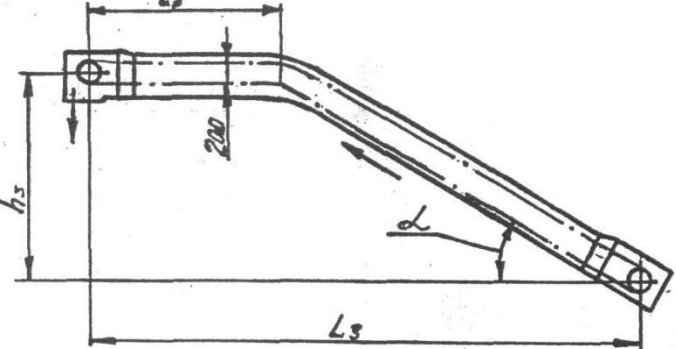
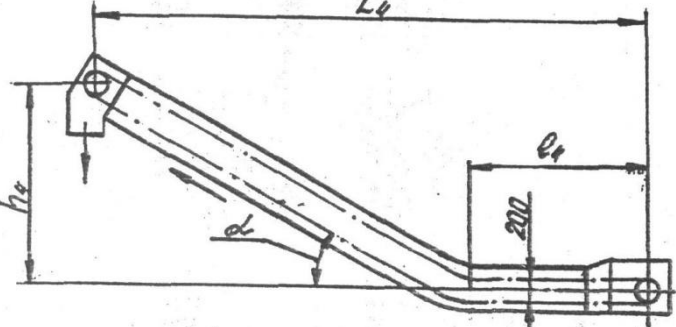


Угол подъема конв. α°	Исполнение	Электродвигатель	Редуктор	Скорость ходовой части V, м/с	Мощность электродвигателя	Макс. длина конвейера L, м	Макс. Высота подъема H*max, м
15 ⁰	1	4AM112MB6Y3	Ц2У – 250 – 31,5 ГОСТ 20758-75	0,133	4	85	12÷
	2	4AM112MB6Y3					
	3	4AM112MB6Y3					
	4	4AM112MB6Y3					
30 ⁰	1	4AM112MB6Y3		0,22	4	15÷35	5
	2	4AM112MB6Y3					
	3	4AM112MB6Y3					
	4	4AM112MB6Y3					
45 ⁰	1	4AM132MB6Y3			5,5	15-88	5÷12
	2	4AM132MB6Y3					
	3	4AM132MB6Y3					
	4	4AM132MB6Y3					

Опросный лист 4Е5-4-ЛО	КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЕ МАГИСТРАЛЬНЫЕ ТИПА КСС-340-500	Лист 3	Всего 5
---------------------------	--	--------	---------

Опросный лист 4Е5-4-ЛО	КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЕ МАГИСТ- РАЛЬНЫЕ ТИПА КСС-340-500	Лист	Всего
		4	5

Таблица 4.

№ схемы	Эскиз сборки	Характеристика сборки
I.		Наклонное расположение конвейера.
II.		С выпуклой и вогнутой секцией.
III.		С выпуклой секцией.
IV.		С вогнутой секцией.

Опросный лист 4Е5-4-ЛО	КОНВЕЙЕР СКРЕБКОВЫЕ С ОТКРЫТЫМИ СКРЕБКАМИ (МАГИСТРАЛЬНЫЙ)	Лист	Всего
		5	5
ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНВЕЙЕРА:			
1. Схема конвейера <input type="text"/>		Лист 4	
2. Размеры по схеме.			
$L_1 =$ <input type="text"/> мм; $L_2 =$ <input type="text"/> мм; $L_3 =$ <input type="text"/> мм; $L_4 =$ <input type="text"/> мм; $h_1 =$ <input type="text"/> мм; $h_2 =$ <input type="text"/> мм; $h_3 =$ <input type="text"/> мм; $h_4 =$ <input type="text"/> мм; $l_1 =$ <input type="text"/> мм; $l_2 =$ <input type="text"/> мм; $l_3 =$ <input type="text"/> мм; $l_4 =$ <input type="text"/> мм;			
1. Угол подъема конвейера.			
$\alpha =$ <input type="text"/> 15° <input type="text"/> 30° <input type="text"/> 45° Ненужное зачеркнуть		Лист 3	
2. Исполнение привода.			
<input type="text"/> I <input type="text"/> II <input type="text"/> III <input type="text"/> IV Ненужное зачеркнуть			
3. Мощность электродвигателя.			
<input type="text"/> 4 кВт; <input type="text"/> 5,5 кВт. Ненужное зачеркнуть		Лист 3	
4. Скорость движения ходовой части.			
<input type="text"/> 0,133 м/сек; <input type="text"/> 0,22 м/сек. Ненужное зачеркнуть			
Наименования предприятия заказчика и проектной организации, адрес, телефоны			
Подпись исполнителя и руководителя организации, заполняющих опросный лист:		Согласовано с заводом – изготовителем:	
Исполнитель _____		Исполнитель _____	
Руководитель _____		Руководитель _____	
М.П.		М.П.	